



ТОКАРНЫЕ СТАНКИ





●
TATSUI SEIKI

является представительством группы заводов и представляет собой платформу брендового оборудования, построенную совместно с заводами производителями.

Компания специализируется на экспорте высококачественного оборудования: станках и производственных линиях специального назначения.



Официальный эксклюзивный
представитель компании
TATSUI SEIKI



☒ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



СЕРИЯ HT5



- Высокая точность позиционирования и повторяемость позиционирования.

- Эргономичная конструкция станка делает работу более удобной.

- Станки оснащены высокоскоростными бесшумными шарико-винтовыми парами.

СЕРИЯ HT6



- Серводвигатели оснащены абсолютными энкодерами.

Станки обладают :

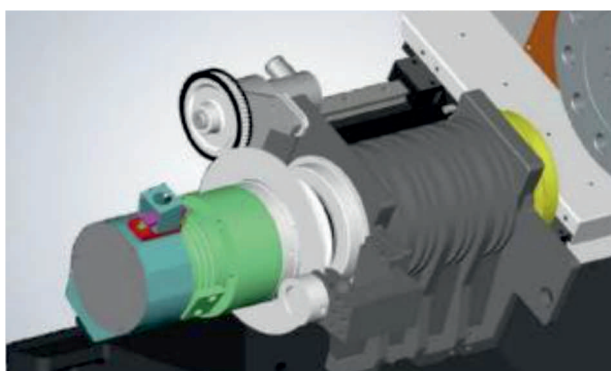
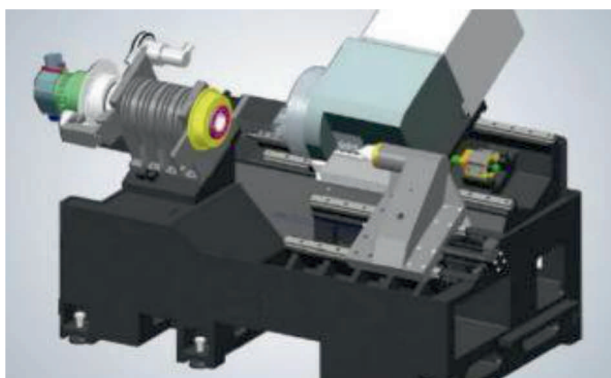
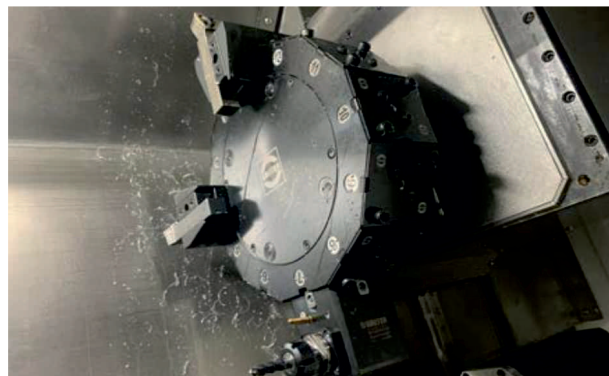
- Высокой точностью,
- Разумной компоновкой,
- Красивым внешним видом,
- Простотой в эксплуатации,
- Удобством в обслуживании.

■ Образцы изготавливаемых деталей



ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ:

- Станина с наклоном 45° имеет преимущества компактной конструкции, высокой жесткости, плавного удаления стружки и удобного управления.
- Тип направляющих – это направляющие скольжения, а приводными частями являются высокоскоростные бесшумные шарико-винтовые передачи. Преимущество заключается в высокой скорости, меньшем нагреве и высокой точности позиционирования.
- Станки имеют полностью закрытую рабочую зону, автоматическое удаление стружки, автоматическую смазку, автоматическое охлаждение.

**ШПИНДЕЛЬ**

- Основная система привода этих станков приводится в действие высокопроизводительным **серводвигателем FANUC**, который приводит во вращение шпиндель через пару шкивов.

Скорость вращения шпинделя составляет 3000/4000/4500 об/мин.

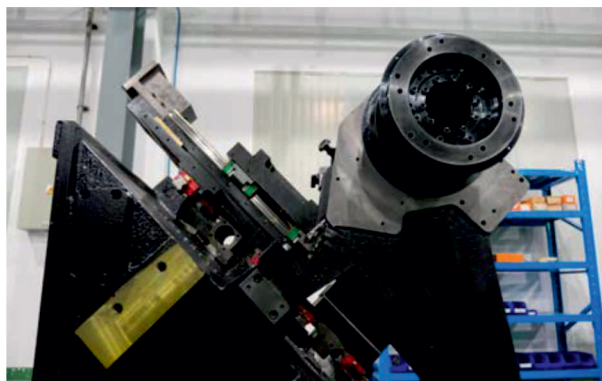
Передняя опора главного вала использует высокоточные радиально-упорные шарикоподшипники, а задняя опора – двойные высокоточные радиально-упорные шарикоподшипники для удовлетворения требований к подшипникам по осевым и радиальным силам резания.

ЗАДНЯЯ БАБКА

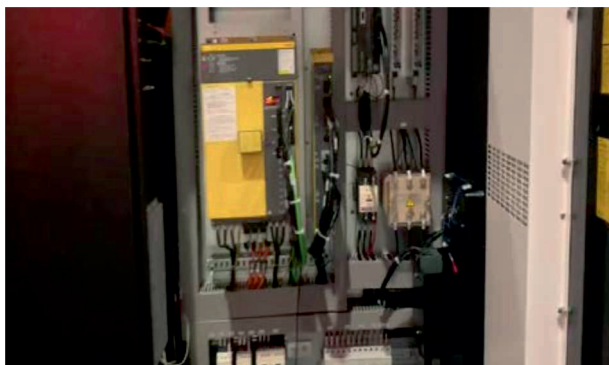
- Гидравлический цилиндр используется для привода встроенной подвижной задней бабки. Конструкция проста: отличается **высокой точностью, высокой жесткостью и надежностью.**

СУППОРТ

- Данные станки используют инструментальную **револьверную головку PRAGATI/SAUTER**, быстрого смены инструмента и **высокая надежность.**



СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ FANUC OiTF plus,
с высокой производительностью.

**ПРИВОД**

- Стандартная комплектация станка
- Система ЧПУ FANUC 0i-TF PLUS (русифицированная);
- Гидравлический полый 3-х кулачковый патрон 8";
- Комплект сырых кулачков 8" Autogrip Тайвань);
- Комплект закаленных кулачков 8" Autogrip Тайвань);
- Ножная педаль зажима/разжима патрона;
- Максимальная скорость шпинделя - 3000/4000/4500 об/мин;
- Мощность главного шпинделя 11/15 кВт;
- Теплообменник электрошкафа;
- Автоматическая система смазки направляющих;
- Гидравлическая станция;
- Телескопические кожухи направляющих;
- Полностью закрытое кабинетное ограждение рабочей зоны;
- Сигнальная лампа;
- Система подачи СОЖ.

**СИСТЕМА ЧПУ**

В станках используются высокопроизводительные серводвигатели FANUC, которые отличаются высокой точностью позиционирования и надежностью.



- Освещение рабочей зоны;
 - Выравнивающие болты и опоры;
 - Ящик с инструментом для обслуживания станка;
 - Программируемая гидравлическая задняя бабка;
 - Вращающийся центр задней бабки;
 - Трансформатор;
 - Цепной конвейер для стружки;
 - Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию;
 - Руководство по обслуживанию и параметрам системы управления.
- Образцы изготавливаемых деталей



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	НТ2	НТ3	НТ5
Конус шпинделя, тип	A2-5	A2-6	A2-6
Макс. скорость шпинделя, об/мин	5000	4500	4500
Макс. Крутящий момент, Н·М	76	112	112
Мощность шпинделя /FANUC, кВт	5.5-7.5/7.5-11.5	7.5-11/11-15	11-15
Диаметр зажимного самоцентрирующегося патрона, мм	165	165/210	210
Диаметр отверстия шпинделя, мм	56	74	74
Диаметр отверстия шпинделя в переднем подшипнике, мм	80	100	100
Смазка подшипников шпинделя, тип	Консистентная	Консистентная	Консистентная
Смазка направляющих, тип	Смазочное масло	Смазочное масло	Смазочное масло
Диапазон скорости, об/мин	5-5000	5-4500	5-4500
РАБОЧАЯ ЗОНА			
Макс. поворачиваемый диаметр над станиной, мм	520	558	576
Макс. диаметр точения, мм	260	340/328	390/348
Макс. диаметр прутка, мм	41	42/51/65	51/65
Перемещение по оси Z, мм	250	380	525
Перемещение по оси X, мм	150	180	225
Перемещение по оси Y (опция), мм	-	-	+/-35
Максимальная длина обработки, мм	200	350	500
ШАРИКОВЫЙ ХОДОВОЙ ВИНТ			
Шариковый ходовой винт по осям X / Y / Z, мм, Диаметр x Шаг	32 x 10	32 x 10	32 x 10
ПОДАЧА			
Быстрое перемещение по оси Z, м/мин	30	30	30
Быстрое перемещение по оси X, м/мин	30	30	30
СИСТЕМА ПРОВЕРКИ			
Система обратной связи по осям X / Y / Z	Абсолютный энкодер	Абсолютный энкодер	Абсолютный энкодер
Точность позиционирования (X / Y / Z); VDI/DGQ 3 441, мм	± 0.008/0.008	± 0.008/0.008	± 0.008
Точность повторяемости (X / Y / Z); VDI/DGQ 3441, мм	± 0.004/0.005	± 0.004/0.005	± 0.004
ЗАДНЯЯ БАБКА			
Перемещение задней бабки, мм	350	350	500
Тип привода задней бабки	Гидравлический сервопривод	Гидравлический сервопривод	Гидравлический сервопривод
Макс. усилие прижима задней бабки, Н	4000	4000	4000
Конус пиноли центра задней бабки	KM4	KM4	KM4
РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА			
Кол-во инструмента	12	12	12
Размер сечения инструмента, мм	25 x 25	25 x 25	25 x 40
Скорость вращения приводного инструмента, об/мин	3000	3000	3000
Мощность приводного инструмента, кВт	3	3	3
Крутящий момент приводного инструмента, Н·М	20	20	45
Габариты станка, мм	1600x1500x1750	2550x1600x1850	3950x1850x1800

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	HT5L	HT6	HT6L
Конус шпинделя, тип	A2-6	A2-8	A2-8
Макс. скорость шпинделя, об/мин	4500	4000	3000
Макс. Крутящий момент, Н·М	112	300	300
Мощность шпинделя /FANUC, кВт	11-15	15/18.5	15/18.5
Диаметр зажимного самоцентрирующегося патрона, мм	210	250/310	250/310
Диаметр отверстия шпинделя, мм	74	887	102
Диаметр переднего подшипника, мм	100	130	140
Смазка подшипников шпинделя, тип	Консистентная	Консистентная	Консистентная
Смазка направляющих, тип	Смазочное масло	Смазочное масло	Смазочное масло
Диапазон скорости, об/мин	5-4500	5-4000	5-3000
РАБОЧАЯ ЗОНА			
Макс диаметр вращения над станиной, мм	576	670	670
Макс. диаметр точения, мм	390/348	450/420	450/420
Макс. диаметр прутка, мм	51/65	65/75	65/75
Перемещение по оси Z, мм	850	600	1050
Перемещение по оси X, мм	225	267	300
Перемещение по оси Y (опция), мм	+/-35	+/-45/+/-55	+/-45/+/-60
Максимальная длина обработки, мм	800	550	1000
ШАРИКОВЫЙ ХОДОВОЙ ВИНТ			
Шариковый ходовой винт по оси X / Y / Z, мм, Диаметр x Шаг	32 x 10	40 x 10	40 x 10
ПОДАЧА			
Быстрое перемещение по оси Z, м/мин	30	30	30
Быстрое перемещение по оси X, м/мин	30	30	30
СИСТЕМА ПРОВЕРКИ			
Система обратной связи по оси X / Y / Z	Абсолютный энкодер	Абсолютный энкодер	Абсолютный энкодер
Точность позиционирования (X / Y / Z); VDI/DGQ 3441, мм	±0.008/1000	±0.008/1000	±0.008/1000
Точность повторяемости (X / Y / Z); VDI/DGQ 3441, мм	±0.005/1000	±0.005/1000	±0.005/1000
ЗАДНЯЯ БАБКА			
Перемещение задней бабки, мм	800	500	850
Тип привода задней бабки	Гидравлический сервопривод	Гидравлический сервопривод	Гидравлический сервопривод
Макс. усилие прижима задней бабки, Н	4000	8000	8000
Конус пиноли центра задней бабки	KM5	KM5	KM5
РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА			
Кол-во инструмента	12	12	12
Размер сечения инструмента, мм	32 x 32	25 x 25	25 x 25
Скорость вращения приводного инструмента, об/мин	3000	3000	3000
Мощность приводного инструмента, кВт	3	3	3
Крутящий момент приводного инструмента, Н·М	45	45	45
Габариты станка, мм	5050x1900x2050	2800x1850x1950	3900x1900x2050



Официальный эксклюзивный
представитель компании
TATSUI SEIKI

✉ 107076, г. Москва,
ул. Краснобогатырская, д.44, с. 1

☎ +7 (495) 212-93-78

💻 info@u-mac.ru
www.u-mac.ru

