

Заточной станок, модель «TD580»

Наименование характеристики /параметра	Ед. изм.	Значение
Система управления		
ЧПУ	-	SYNTEC 210 MA
Язык ПО	-	русский
Максимальные размеры инструмента		
Максимальный диаметр обрабатываемого инструмента (диск)	мм	200
Максимальная обрабатываемая длина заготовки	мм	200
Максимальная масса обрабатываемого инструмента	кг	20
Линейные оси		
Вертикальное перемещение шлифовальной головки (ось Z)	мм	350 (-100...250)
Рабочие перемещения (оси X / Y / Z)	мм	520 / 540 / 350
Бабка изделия (ось A)		
Диапазон вращения оси A	град	360
Держатель инструмента	-	ISO 50 DIN 69871
Частота вращения шпинделя изделия (ось A)	об/мин	200
Высота оси передней бабки (обрабатываемого инструмента)	мм	135
Диапазон диаметров зажимаемых заготовок (пневматический)	мм	Ø3...20
Шлифовальная бабка		
Радиальное биение шпинделя шлифовальной головки	мм	≤0.005
Конус шпинделя	-	HSK-E50
Частота вращения шпинделя шлифовальной головки (частотное регулирование)	об/мин	0...8 000
Мощность шлифовальной головки (электрический шпиндель с прямым приводом)	кВт	18
Диаметр шлифовального круга (CBN/алмаз)	мм	Ø50... Ø200
Диапазон вращения оси C	град	320 (-225...95)
Разрешение по вращающимся осям	град	0.001
Радиальное биение шпинделя шлифовальной головки	мм	≤0,005

Комплектация:

- ✓ ПО «Good Sharpener» (Республика Беларусь)
- ✓ Прямые приводы осей A и C
- ✓ Линейные моторы по осям X, Y с оптическими линейками Fagor (Испания)
- ✓ Двухсторонний шпиндель 18 кВт, 8 000 об/мин, HSK-E50 с бесступенчатым регулированием для работы несколькими (до 4 шт.) шлифовальными кругами на одной оправке
- ✓ Автоматический режим и разжим оправки заточиваемого инструмента в бабке изделия (ISO 50)
- ✓ Уловитель масляного тумана
- ✓ Многофункциональная система фильтрации с поддержанием постоянной температуры масла (чиллер 700 Вт)
- ✓ Автоматическая система пожаротушения
- ✓ Датчик для привязки и измерения инструмента Renishaw LP2D
- ✓ Пневматический патрон Schablin с комплектом цанг Ø3...20 мм
- ✓ Робот Nachi для загрузки заготовок и снятия готового инструмента
- ✓ Система правки шлифовального круга