

Токарный станок, модель «НТ5М»

Наименование характеристики /параметра	Ед. изм.	Значение
Система управления		
ЧПУ	-	Siemens 828D
Общие характеристики		
Максимальный диаметр заготовки, устанавливаемый над станиной / над суппортом	мм	576 / 360
Макс. диаметр обрабатываемого прутка	мм	51
Перемещение по осям X / Z	мм	225 / 525
Скорость быстрых перемещений по осям X/Z	м/мин	24 / 24
Мощность двигателя гл.шпинделя	кВт	11 / 16,5
Крутящий момент шпинделя	Нм	112 / 168
Макс. Скорость вращения шпинделя	Нм	4500
Инструментальная револьверная головка		
Количество приводных позиций	шт	12
Тип крепления инструмента	-	BMT55
Мощность двигателя приводного инструмента	кВт	3,14
Частота вращения приводного инструмента	об/мин	4000
Задняя бабка		
Тип	-	Гидравлическая
Перемещение	мм	500
Конус пиноли	тип	MK4 / MT4

Комплектация:

- ✓ Ось С шпинделя С
- ✓ Гидравлический 3-кулачковый патрон диаметром 210 мм тип Auto-grip 3H-208 A6, включая комплект жестких и мягких кулачков со сквозным отверстием диаметром 51 мм
- ✓ Устройство предварительной настройки инструмента
- ✓ Стружкоуборочный конвейер с баком