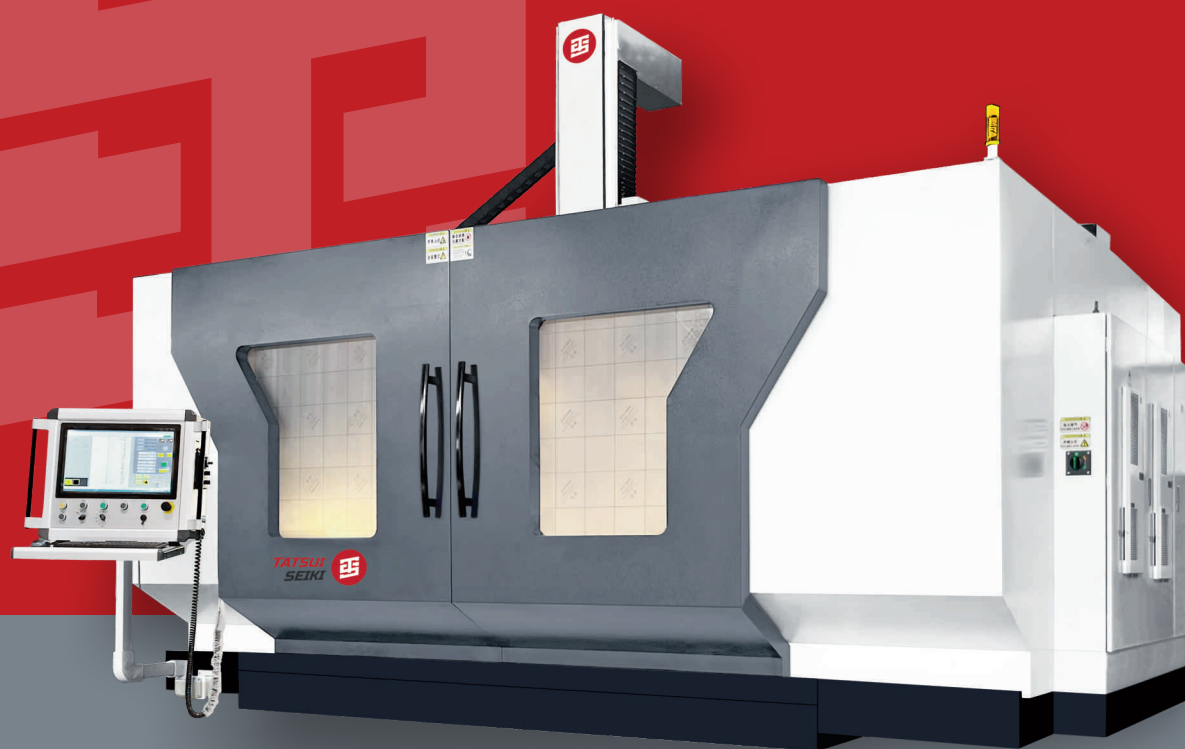




5-ОСЕВЫЕ ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПКМ И МЕТАЛЛОВ





●
TATSUI SEIKI

является представительством группы заводов и представляет собой платформу брендового оборудования, построенную совместно с заводами производителями.

Компания специализируется на экспорте высококачественного оборудования: станках и производственных линиях специального назначения.



Официальный эксклюзивный
представитель компании
TATSUI SEIKI





5-ТИ ОСЕВОЙ ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ



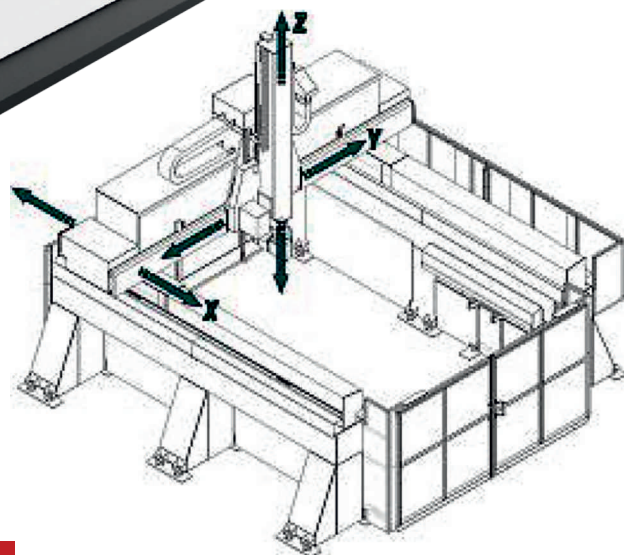
СЕРИЯ «ЕСО»



▪ Доступны исполнения как с подвижной траверсой, так и с подвижным порталом.

• Кинематическая схема станка

по 3-м линейным осям (X/Y/Z) перемещается рабочий узел – обрабатывающая головка, с двумя поворотными осями.



Диапазон основных характеристик станка «ЕСО»

Наименование		Ед. изм.	Значение
Зона обработки	Ход по оси X	мм	1500 - 60000
	Ход по оси Y	мм	1500 - 7000
	Ход по оси Z	мм	1000 - 2500
	Ход по оси A/B	°	± 110
	Ход по оси C	°	± 360
Мотор-шпиндель	Скорость вращения макс.	об/мин	7000 - 24000
	Мощность	кВт	15 - 80
	Тип инструментального конуса		HSK-A63 HSK-A100 BT 50
	Крутящий момент макс.	Нм	15 - 200*
Точность - скорость	Скорость перемещения макс. по осям X/Y	м/мин	20 - 50
	Скорость перемещения макс. по оси Z	м/мин	13 - 40
	Точность позиционирования по осям X/Y	мм/м	0,02 - 0,034
	Точность позиционирования по осям A(B)/C	угл.сек	8 - 30

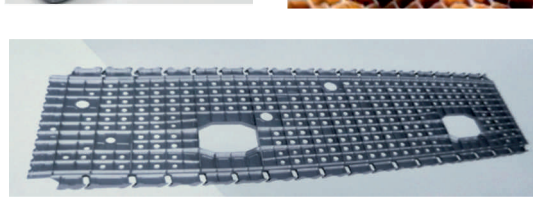
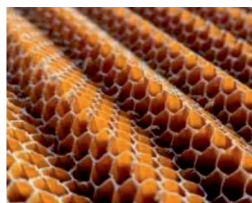
* - до 1000 Нм (спец.исполнение)



- В зависимости от обрабатываемых материалов станок может быть подготовлен для "сухого" или "мокрого" процесса обработки.

Опция/Тип процесса	«Сухой»	«Мокрый»
Обрабатываемые материалы	• углепластики • стеклопластики • сотовые материалы • древесные материалы • цветные металлы	• цветные металлы • сталь, чугун • титан • стекло • поликарбонат
Обдув зоны обработки воздухом	+	-
Обдув зоны обработки охлажденным воздухом	+	-
Обдув зоны обработки масляным туманом	+	±
Подача СОЖ (наружная, через форсунки)	-	+
Подача СОЖ (через инструмент)	-	+
Система де-ионизации воздуха внутри рабочей зоны (снятие статики)	+	-
Удаление и очистка паров масла	+	±
Удаление, очистка и возврат СОЖ	-	+
Удаление пыли (аспирационная установка)	+	-
Конвейер удаления стружки	±	+
Верхнее сдвижное укрытие (полностью закрытая зона обработки)	+	+

- Примеры производимой продукции:



Станок может быть оснащен различными обрабатывающими головками и мотор-шпинделями. Доступны следующие виды механической обработки:

- фрезерование
- сверление
- нарезание резьбы
- растачивание
- пиление
- обработка ультра-звуковым инструментом

В зависимости от геометрической конфигурации обрабатываемой детали, ее материала и типа обработки может быть выбран способ фиксации детали и тип рабочего стола:

- чугунный с Т-пазами
- алюминиевый вакуумный с Т-пазами
- стальной с сеткой крепежных отверстий
- спец. стол
- алюминиевый вакуумный

Все рабочие столы станка ECO являются неподвижными (жесткозакрепленными на фундаменте) столами с высокой несущей способностью (2 - 10 т/м²). Столы не связаны со станиной станка.

В зависимости от требуемой точности обработки и производительности станка, может быть подобран его конструктив, типы трансмиссии и класс точности комплектующих.



5-ТИ ОСЕВОЙ ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ПОРТАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ

**СЕРИЯ
«SPACE»**



■ **SPACE** - 5-ти осевой станок с подвижной траверсой, предназначенный для изготовления крупногабаритной формообразующей оснастки.

Оптимальный баланс жесткости конструкции и скорости перемещений.



Обрабатываемые материалы:

- древесные материалы
- модельные пластики
- углепластики
- стеклопластики
- цветные металлы

«Сухой» процесс обработки доступен обдув зоны обработки масляным туманом).

Диапазон основных характеристик станка «SPACE»

Технические характеристики		Ед.измер.	Значение
Зона обработки	Ход по оси X	мм	6000 - 60000
	Ход по оси Y	мм	3000 - 8000
	Ход по оси Z	мм	1500 - 4500
	Ход по оси A/B	°	± 110
	Ход по оси C	°	± 360
Мотор - шпиндель	Скорость вращения макс.	об/мин	18000 - 24000
	Мощность	кВт	15 - 30
	Тип инструментального конуса		HSK-F63 HSK-A63
	Крутящий момент макс.	Нм	12 - 60
Точность - скорость	Скорость перемещения макс. по осям X/Y	м/мин	60
	Скорость перемещения макс. по оси Z	м/мин	20 - 40
	Точность позиционирования по осям X/Y	мм/м	~ 0,030
	Точность позиционирования по осям A(B)/C	угл.сек	10 - 30

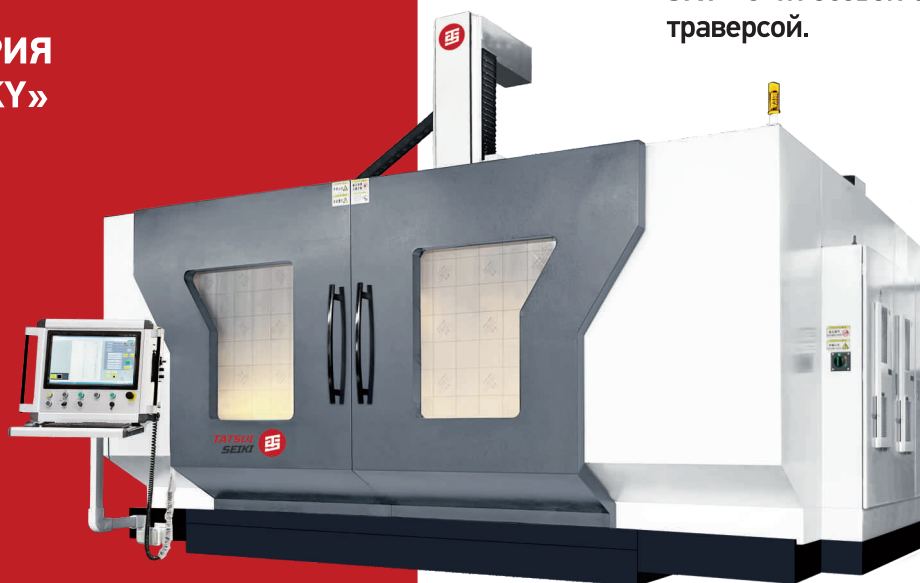


5-ТИ ОСЕВОЙ ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ПОРТАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ

**СЕРИЯ
«SKY»**



- SKY - 5-ти осевой станок с подвижной траверсой.



Предназначен для изготовления деталей из:

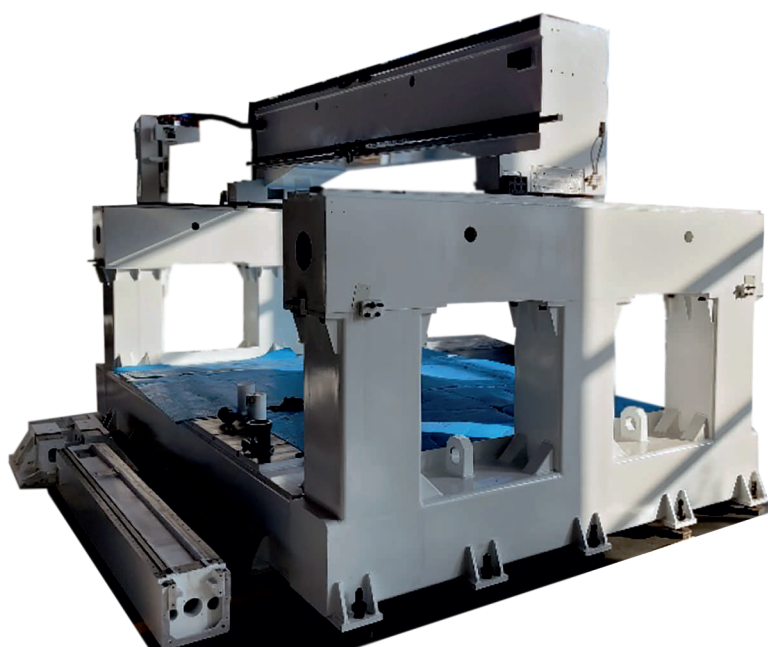
- композиционных материалов
- сотоблоков,
- для изготовления формообразующей оснастки.

Диапазон основных характеристик станка «SKY»

Технические характеристики		Ед.измер.	Значение
Зона обработки	Ход по оси X	мм	1500/2000
	Ход по оси Y	мм	2500 - 6000
	Ход по оси Z	мм	1200
	Ход по оси A/B	°	± 110
	Ход по оси C	°	± 360
Мотор - шпиндель	Скорость вращения макс.	об/мин	18000 - 24000
	Мощность	кВт	15 - 30
	Тип инструментального конуса		HSK-F63 HSK-A63
	Крутящий момент макс.	Нм	12 - 60
Точность - скорость	Скорость перемещения макс. по осям X/Y	м/мин	60
	Скорость перемещения макс. по оси Z	м/мин	30
	Точность позиционирования по осям X/Y	мм/м	~ 0,030
	Точность позиционирования по осям A(B)/C	угл.сек	20



- Высочайшая жесткость станины (Моноблок) в данном классе оборудования

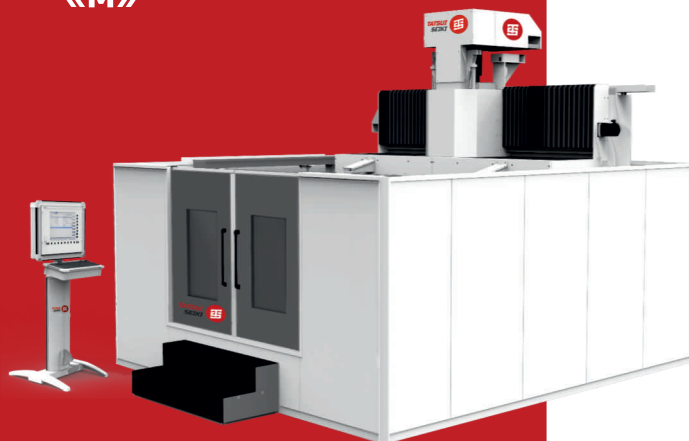


- Маятниковый режим для серийного изготовления деталей (паллетная система)



5-ТИ ОСЕВОЙ ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ПОРТАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ

СЕРИЯ «М»



- Отличительной особенностью является жесткая литая конструкция станины

- Станок серии «М» - 5-ти осевой станок с подвижной траверсой, предназначенный для
 - обработки деталей из металлов (включая титановые сплавы), а также
 - высокоточной обработки толстостенных деталей из ПКМ.
 В зависимости от обрабатываемых материалов станок может быть подготовлен для "сухого" или "мокрого" процесса обработки.



Диапазон основных характеристик станка «М»

Технические характеристики		Ед.измер.	Значение
Зона обработки	Ход по оси X	мм	2000
	Ход по оси Y	мм	2000/3000
	Ход по оси Z	мм	1000
	Ход по оси A/B	°	± 110
	Ход по оси C	°	± 360
Мотор - шпиндель	Скорость вращения макс.	об/мин	8000 - 24000
	Мощность	кВт	25 - 80
	Тип инструментального конуса		HSK-A63 HSK-A100
	Крутящий момент макс.	Нм	30 - 300
Точность - скорость	Скорость перемещения макс. по осям X/Y	м/мин	30
	Скорость перемещения макс. по оси Z	м/мин	20
	Точность позиционирования по осям X/Y	мм/м	0,015
	Точность позиционирования по осям A(B)/C	угл.сек	8



5-ТИ ОСЕВЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ОЦ С ЧПУ

Серия: ▪ 80/ ▪ 100
 ▪ 125/ ▪ 160
 ▪ 210/ ▪ 270



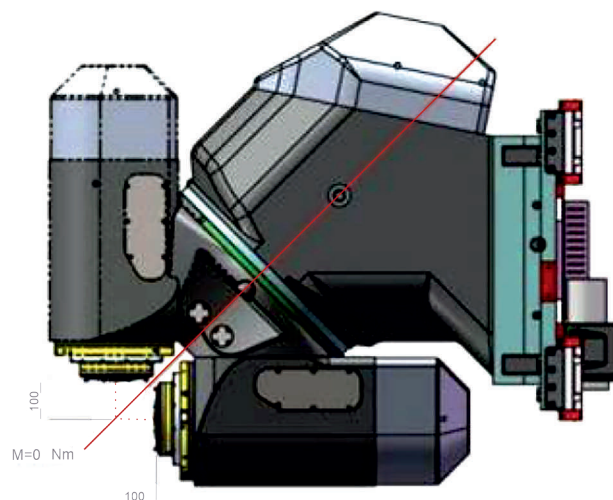
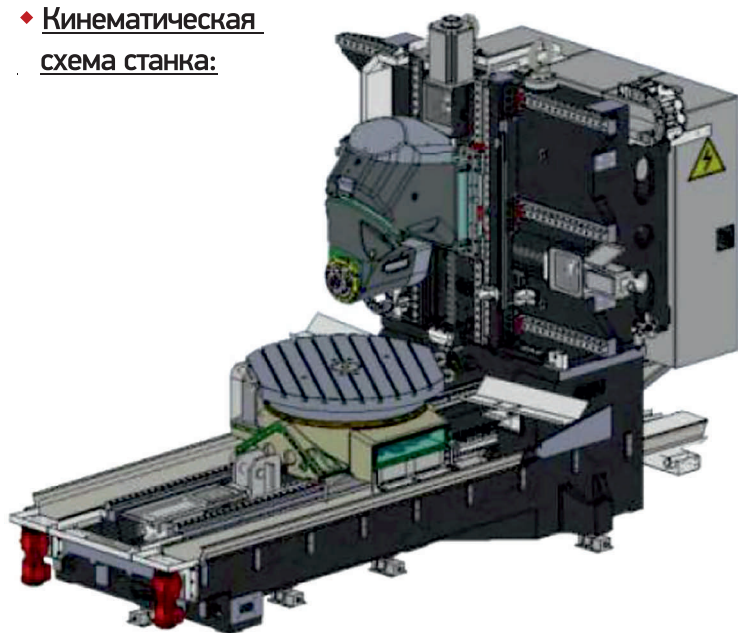
5-ОСЕВЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ОЦ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ТИПА



Станок модели 80/100/125/160/210/270 – представляет собой высокопроизводительный 5-осевой обрабатывающий центр, разработанный специально для производства деталей из труднообрабатываемых материалов и сложной геометрии при высоких требованиях к точности изготовления.

Станок предназначен для серийного изготовления корпусов авиационных двигателей, компонентов аэрокосмической техники, пресс-форм, общих механических прецизионных компонентов.

◆ Кинематическая схема станка:



Подвижная опора шпиндельной коробки перемещается горизонтально по колонне (ось X), поворотный стол перемещается продольно вдоль станины (ось Y), а шпиндельная коробка перемещается вверх и вниз по подвижной опоре (ось Z).

Все три линейные оси координат отлично сбалансированы. На шпиндельной коробке установлена поворотная фрезерная головка, а шпиндель поворачивается вокруг плоскости Y-Z и оси Y по оси 45° (координата B). Поворотный стол с ЧПУ вращается вокруг оси Z (координата C).

■ Отличительные особенности:

- прецизионные роликовые линейные направляющие **SCHNEEBERGER 55 мм** повышенной жесткости
- шпиндели с крутящим моментом до 550 Нм (S1)
- высокая допустимая нагрузка на стол



Технические характеристики

Наименование параметра	Ед. изм	Модель «80»	Модель «100»	Модель «125»	Модель «210»	Модель «270»
Размер стола	мм	Ø900 x 700	Ø1100 x 910	Ø1400 x 1250	Ø1800	Ø2200
Размер стола с функцией точения	мм	Ø800	Ø1000	Ø1250	Ø1800	Ø2200
Макс. нагрузка на стол	кг	1500	2000	3000	8000	12000
Макс. нагрузка на стол с функцией точения	кг	1300	1600	2500	По запросу	По запросу
Ход по оси X	мм	800	1000	1400	2100	2700
Ход по оси Y	мм	1050	1100	1250	2100	2700
Ход по оси Z	мм	850	1000	1000	1250 (1700)	1600
Ход по оси B	°	-30 / +180 (0,001)			-70 / +180 (0,001)	
Ход по оси C	°	N x 360 (0,001)				
Макс. диаметр заготовки	мм	Ø950	Ø1100	Ø1400	Ø2500	Ø3000
Макс. высота заготовки	мм	1450	1600	1600	1460	1960
Макс. мощность шпинделя	кВт	25 – 75				
Макс. скорость вращения	об/мин	7000 -20000				
Тип инструментального конуса		HSK-A63 HSK-A100				
Макс. крутящий момент	Нм	87 - 550				
Макс. скорости X/Y/Z	м/мин	30		20		
Макс. скорость по оси B	об/мин	15			12	9
Макс. скорость по оси C	об/мин	15		10	10	8
Макс. скорость по оси C с функцией точения	об/мин	350		300	По запросу	
Точность позиционирования X/Y/Z	мм	0,008			0,012	0,015
Точность позиционирования B/C	”	8				

■ Примеры производимой продукции:





Официальный эксклюзивный
представитель компании
TATSUI SEIKI

✉ 107076, г. Москва,
ул. Краснобогатырская, д.44, с. 1

☎ +7 (495) 212-93-78

💻 info@u-mac.ru
www.u-mac.ru

