



ШЛИФОВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ TATSUI SEIKI





●
TATSUI SEIKI

является представительством группы заводов и представляет собой платформу брендового оборудования, построенную совместно с заводами производителями.

Компания специализируется на экспорте высококачественного оборудования: станках и производственных линиях специального назначения.



Официальный эксклюзивный
представитель компании
TATSUI SEIKI



Процесс шлифования - неотъемлемая часть этапа производства высокоточных деталей для самых различных сфер применения:

- производство инструментов,
- пресс-форм
- производство компонентов для станкостроительной и автомобильной промышленности.

Именно поэтому **вся линейка станков нашего производства** отличается **исключительным качеством**, достойным восхищения.

Клиенты знают, что наша продукция обеспечивает непревзойденную производительность при максимальном сроке службы.

Причиной таких высоких стандартов является **высокая компетентность и профессионализм наших сотрудников**, которые еще на этапе создания проекта досконально прорабатывают его осуществимость. Кроме того, значительный вклад в высокое качество вносит **использование таких высококачественных компонентов**, как:

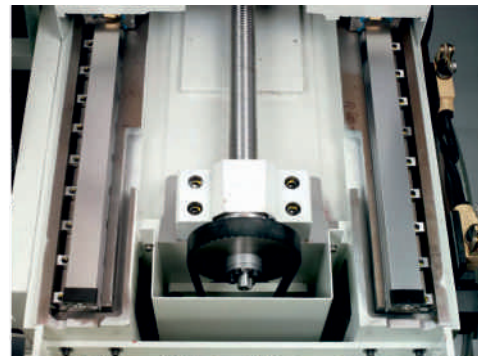
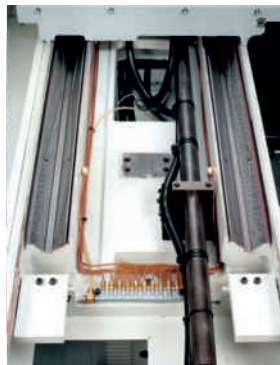
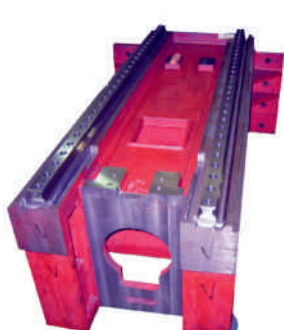
- Высокопрочный чугун для обеспечения максимальной жесткости.
- Все узлы станков выполнены из высокопрочного чугуна.

Направляющие скольжения шабрены вручную и имеющие **специальное покрытие**. Направляющие для продольного перемещения обеспечивают превосходную амортизацию и высокое качество шлифования.

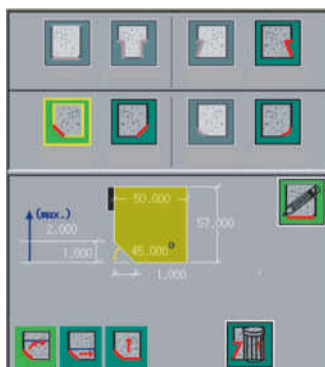
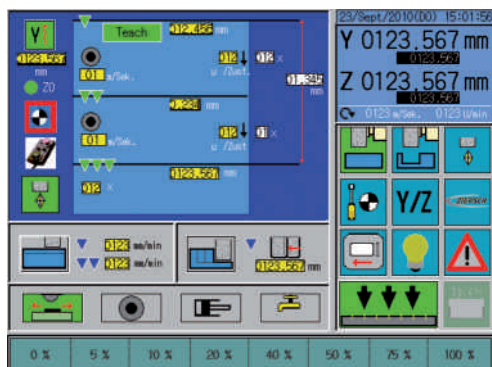
Линейные опоры качения вертикальное и поперечное перемещение осуществляется с помощью **линейных опор качения предварительным натягом**.

Heidenhain системы непосредственного измерения.

Heidenhain обеспечивают **точность позиционирования**: в стандартном исполнении для вертикальной оси (Y), по дополнительному заказу - для поперечной оси (Z)

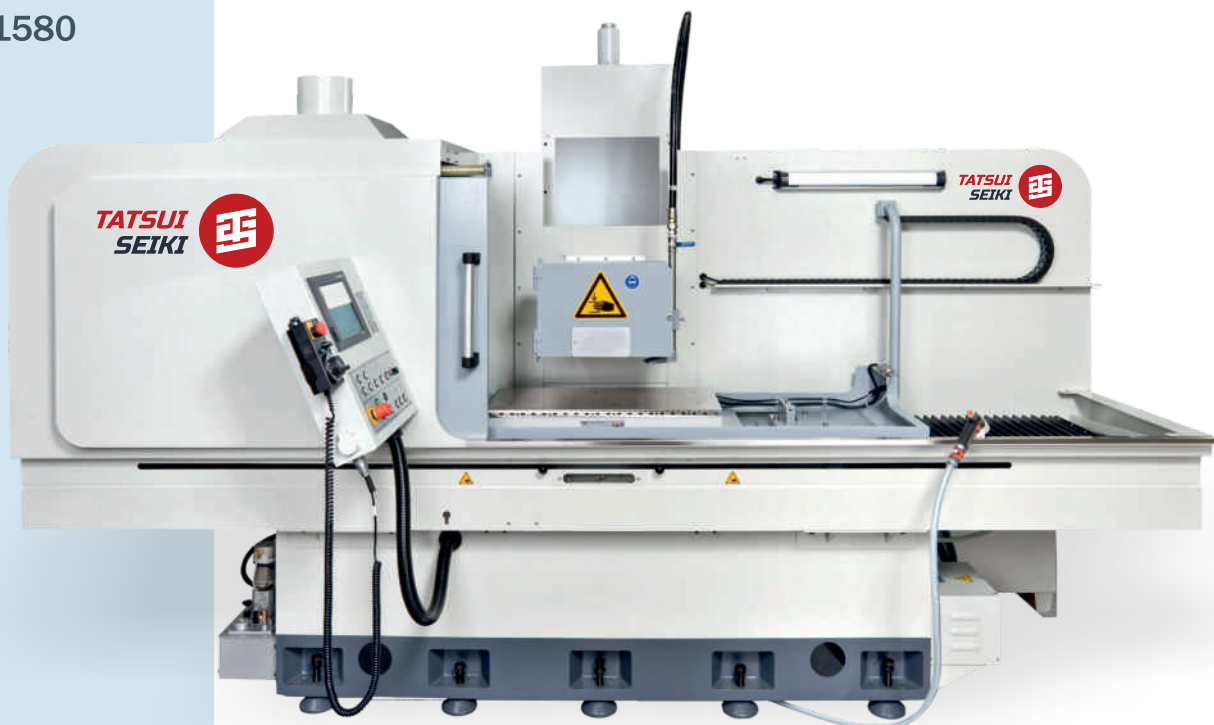


ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОЙ ПРАВКИ



- Русифицированный дисплей;
- Автоматическая вертикальная подача с компенсацией величины правки шлифовального круга;
- Цикл шлифования и циклы правки полностью автоматизированы;
- Легкость управления с помощью сенсорного дисплея
- Большой (размером 10,4 дюйма), цветной дисплей с высоким разрешением;
- Ручное управление подачей по осям вертикального и поперечного перемещения с помощью электронного маховика.

- TSG535
- TSG 850
- TSG1060
- TSG1580



ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

- Контролер "Z-control";
- Автоматическое позиционирование по вертикали с компенсацией величины правки круга
- Полностью циклы шлифования с правкой круга;
- Простое управление через цветной сенсорный экран;
- Электронный маховик для использования на вертикальных и поперечных осях;
- Жесткая стабильная **чугунная станина**;
- **Большая масса станка** для максимальной жесткости и виброустойчивости;
- Предварительно нагруженные прецизионные **линейные направляющие Bosch Rexroth** для повышенной точности и жёсткости в вертикальном и и поперечном перемещений (**ось Y и Z**);
- **Шабреные направляющие продольной оси X** для наилучшего поглощения вибраций, для обеспечения **высокого качества поверхности**;
- **Гидравлический привод** продольного перемещения с блоком возврата охлаждающей жидкости;
- **Электромеханический привод** поперечного и вертикального перемещения;
- **Измерительная система Heidenhain** по вертикальной оси;
- **Ленточная система (бумажный фильтр) фильтрации** с баком до **500 литров** и насосом с давлением **2 бара** для эффективного охлаждения и очистки;
- **Магнитная сепарация** для предварительной фильтрации;
- Встроенный **канал смыва/продувки**;
- **Двигатель шлифовального шпинделя** поддерживает постоянную скорость шлифования во всем рабочем диапазоне шлифовального круга;
- **Освещение станка (2 LED лампы)**;
- Установленное возле стола **устройство правки круга**;
- **Электропостоянная магнитная зажимная плита SAV** с встроенным устройством изменения полярности и регулировкой усилия зажима;
- **Частичное ограждение станка** с раздвижной дверью для эффективной защиты от брызг;
- Подготовка под установку **системы удаления масляного тумана**.

- TSG535
- TSG 850
- TSG1060
- TSG1580

Серия TSG

Технические характеристики		TSG535	TSG 850	TSG1060	TSG1580
Область шлифования	мм	500 x 350	800 x 500	1000 x 600	1500 x 800
Размер магнитной плиты	мм	500 x 300	800 x 400	1000 x 500	1500 x 700
Нагрузка на стол	кг	500	700	1000	1600
Расстояние стола - ось шпинделя	мм	540	600	600	600
Поперечное перемещение	мм	330	450	550	750
Продольное перемещение	мм	720	1200	1400	1900
Размер шлифовального круга	мм	250x38x50,8	400x50x127	400x80x127	400x80x127
Частота вращения	об/мин	1000-4500	1000-3000	1000-3000	1000-3000
Мощность двигателя	кВт	5,5	11	11	11
Скорость продольной подачи	мм/мин	1 000 - 30 000	1 000-30 000	1 000-30 000	1 000-30 000
Скорость поперечной подачи	мм/мин	0,01 - 2 000	0,01 - 2 000	0,01 - 2 000	0,01 - 2 000
Скорость вертикальной подачи	мм/мин	0,001 - 1 500	0,001-1 500	0,001-1 500	0,001-1 500
Габариты станка (Д x Ш)	мм	3037x2447	4420x2320	4740x2480	5730x3040
Масса станка	кг	3100	6660	7500	11000

ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ С КРУГЛЫМ СТОЛОМ

- TSG 500R
- TSG 600R
- TSG 800R
- TSG1000R

Особенности конструкции

- Энкодер для поперечной оси;
- Привод шпинделя через муфту, исключая передачу тепла;
- Суперпрецизионные преднатянутые подшипники у шлифовального шпинделя для минимального радиального биения;
- Полное ограждение станка с раздвижной дверью для эффективной защиты от брызг;



Серия TSG R

Технические характеристики		TSG 500R	TSG 600R	TSG 800R	TSG 1000R
Размер магнитной плиты	мм	500	600	800	1000
Нагрузка на стол	кг	500	600	800	1000
Расстояние стола - ось шпинделя	мм	600	600	600	600
Частота вращения поворотного стола	об/мин	10-100	10-100	10-80	10-80
Поперечное перемещение	мм	400	450	50	650
Размер шлифовального круга	мм	400x80x127	400x80x127	400x80x127	400x80x127
Частота вращения	об/мин	0- 3000 RPM	0- 3000 RPM	0- 3000 RPM	0- 3000 RPM
Мощность двигателя	кВт	11	11	11	11
Скорость поперечной подачи	мм/мин	0- 2 000	0- 2 000	0- 2 000	0- 2 000
Скорость вертикальной подачи	мм/мин	0- 1 500	0- 1 500	0- 1 500	0- 1 500
Габариты станка (Д x Ш)	мм	3600x1800	3800x2100	4350x2450	4500x2700
Масса станка	кг	3900	4500	5700	6400

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

- Контролер "Z-control";
- Автоматическое позиционирование по вертикали с компенсацией величины правки круга;
- Полностью автоматические циклы шлифовки с правкой круга;
- Простое управление через цветной сенсорный экран;
- Электронный маховик для использования на вертикальных и поперечных осях;
- Жесткая стабильная чугунная станина и все узлы;
- Шабреные направляющие продольной оси X для наилучшего поглощения вибраций, для обеспечения высокого качества поверхности;
- Предварительно нагруженные прецизионные линейные направляющие Bosch Rexroth для повышенной точности и жёсткости в вертикальном и поперечном перемещений (ось Y и Z);
- Гидравлический привод продольного перемещения стола с блоком возврата охлаждающей жидкости;
- Электромеханический привод поперечного и вертикального перемещения;
- Ленточная система (бумажный фильтр) фильтрации с баком до 2000 литров и насосом с давлением 10 бара для эффективного охлаждения и очистки;
- Магнитная сепарация для предварительной фильтрации;
- Встроенный канал смыва/продувки;
- Двигатель шлифовального шпинделя поддерживает постоянную скорость шлифования во всем рабочем диапазоне шлифовального круга;
- Освещение станка (LED лампы);
- Установленное возле стола устройство правки круга;
- Частичное ограждение станка с раздвижной дверью для эффективной защиты от брызг.



Оборудование под заказ



Оборудование под заказ

Особенности конструкции:

- Контролер "Z-control";
- Автоматическая подача с компенсацией величины правки круга;
- Полностью автоматические циклы шлифовки с правкой круга;
- Простое управление через цветной сенсорный экран;
- Шлифовальные циклы: цилиндрическое шлифование, черновое/чистовое шлифование, **выхаживание**;
- Электронный маховик для использования на **вертикальных и поперечных осях** с ценой деления **0,0002/0,001/0,01/0,1мм**;
- Жесткая стабильная чугунная станина;
- Большая масса станка для максимальной жесткости и виброустойчивости
- Предварительно нагруженные **прецизионные линейные направляющие Bosch Rexroth** для повышенной точности и жёсткости по оси X;
- Шабреные V-образные направляющие оси Z для наилучшего поглощения вибраций, для обеспечения высокого качества поверхности;
- Электромеханический привод поперечного и вертикального перемещения;
- Измерительная система Heidenhain по оси-X;
- Энкодер по Z-оси;
- Ленточная система (бумажный фильтр) фильтрации с баком до **250 литров** и насосом с давлением **2 бара** для эффективного охлаждения и очистки;
- Магнитная сепарация для предварительной фильтрации;
- Супер прецизионные подшипники шпинделя гарантируют высокую прочность;
- Двигатель шлифовального шпинделя поддерживает постоянную скорость шлифования во всем рабочем диапазоне шлифовального круга;
- Освещение станка (LED лампы);
- Устройство для правки круга монтированный на столе
- Автоматическая центральная смазка по Z-оси и по X-оси
- Полное ограждение станка с раздвижной дверью для эффективной защиты от брызг.



Официальный эксклюзивный
представитель компании
TATSUI SEIKI

✉ 107076, г. Москва,
ул. Краснобогатырская, д.44, с. 1

☎ +7 (495) 212-93-78

💻 info@u-mac.ru
www.u-mac.ru

