



СТАНКИ С ЧПУ ДЛЯ ЗАТОЧКИ И ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА





TATSUI SEIKI

является представительством группы заводов и представляет собой платформу брендового оборудования, построенную совместно с заводами производителями.

Компания специализируется на экспорте высококачественного оборудования: станках и производственных линиях специального назначения.



Официальный эксклюзивный
представитель компании
TATSUI SEIKI





5-ОСЕВОЙ ЗАТОЧНОЙ СТАНОК С ЧПУ

**СЕРИЯ
TD580**



Станок оснащен двухсторонней шлифовальной головкой с прямым приводом, обладающей высоким уровнем жесткости, точности и мощности (**18KW**). На каждой оправке может быть установлен пакет из **2-4 шлифовальных кругов одновременно**, что позволяет заточить инструмент по всем поверхностям за одну установку.

Шпиндель имеет прямой привод (**Direct Drive**), на прецизионных подшипниках **NSK (Япония)**. Бабка изделия по желанию клиента может оснащаться пневматическим цанговым патроном **SCHAUBLIN** или гидropалстовым патроном **SCHUK** с конусом **SK50**.

Станок оснащен:

- пятиосевой системой управления **SYNTEC 210MA-5E (Тайвань)**,
- сервоприводом **YASKAWA (Япония)**,
- специальным программным обеспечением с функцией **3D-моделирования GOOD Sharpener (Беларусь)**,
- датчиком **RENISHAW LP2D (Великобритания)**,
- прецизионными направляющими и шариковыми передачами **HIWIN (Тайвань)**
- линейными моторами по осям X/Y/Z (опция),
- немецкий энкодер **HEIDENHAIN**.



Примеры заточиваемого/изготавливаемого инструмента

Технические характеристики	TD580
Система ЧПУ	SYNTEC 210MA-5E (Тайвань)
Максимальный обрабатываемый диаметр (диск)	200 мм
Максимальный обрабатываемый диаметр (Бар)	32 мм
Максимальная обрабатываемая глубина канавки	20 мм
Диаметр шлифовального круга (CBN/алмаз)	Ф50...Ф200 мм
Частота вращения шпинделя шлифовальной головки (частотное регулирование)	1000~6000 об/мин
Вертикальное перемещение шлифовальной головки (ось Z)	350 (-100~250) мм
Перемещение бабки изделия (оси X/Y)	X: 520 мм / Y: 540 мм
Скорость перемещения линейным осям	10 м/мин
Частота вращения шпинделя изделия (ось A)	200 об/мин
Диапазон вращения оси A	360°
Конусность шпинделя оси A	ISO 50
Диапазон зажима изделия цангами SCHAUHLIN	20 мм

Технические характеристики	TD580
Диапазон зажима изделия цангами SCHUNK	3-32 мм
Максимальная скорость поворота шлифовальной головки (ось С)	75 об/мин
Диапазон вращения оси С	3200°(-225°~95°)
Высота центра бабки изделия	135 мм
Радиальное биение бабки изделия	≤0.005 мм
Радиальное биение шпинделя шлифовальной головки	≤0.005 мм
Разрешение линейных осей	0.001 мм
Разрешение вращающейся оси	0.001
Мощность шпинделя шлифовальной головки	18 кВт
Объем бака охлаждающей жидкости	200 л
Напряжение	~ 380В x 50Гц x 3 фазы
Общая потребляемая мощность станка	30 кВт
Габариты станка	2200*1600*2400 мм
Масса станка	5000 кг



6-ОСЕВОЙ ЗАТОЧНОЙ СТАНОК С ЧПУ СЕРИЯ TD680



Стандартное оснащение

- Система ЧПУ - SYNTEC 210MA-5E (Тайвань),
- Сервоприводы (Тайвань),
- Измерительный шуп RENISHAW LP2DD (Великобритания),
- Шлифовальная головка с прямым приводом мощностью 11 кВт,
- Цанговый патрон,
- Автоматическая система смазки,
- Фланец шлифовального круга,
- Автоматическая система охлаждения, кондиционер электрошкафа
- Система пожаротушения.

Примеры затачиваемого/изготавливаемого инструмента



Спецификация

TD680 используется для затачивания инструмента, со сложными поверхностями, когда требуется **6 управляемых осей**.

Данный высокоточный станок с ЧПУ используется для **производства и заточки** мелкого инструмента **Ф3 - 12 мм**.

Опционально станок может быть оснащен автоматической системой разгрузки, системой предупреждения столкновения, прецизионным зажимом инструмента.

Опциональное оснащение

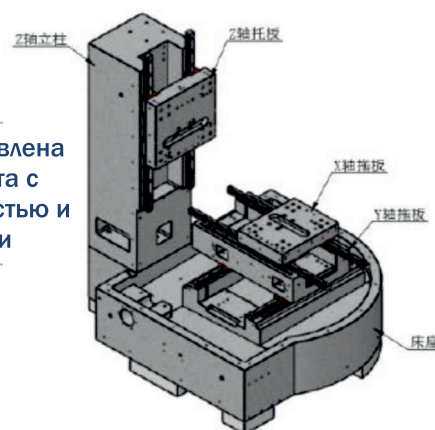
- Цанговый патрон Schaublin,
- Система фильтрации,
- Специальные цанги,
- Шлифовальные круги,
- Автоматическая загрузка/выгрузка.



Технические характеристики	TD680
Система ЧПУ	SYNTEC 210MA-5E (Тайвань)
Максимальный обрабатываемый диаметр	200 мм
Максимальная обрабатываемая длина	150 мм
Максимальная обрабатываемая глубина канавки	10 мм
Максимальный вес изделия	10 кг
Мощность шлифовальной головки (электрический шпиндель с прямым приводом)	7,5 кВт
Перемещение рабочего стола (оси X / Y / Z)	X: 520 мм / Y: 540 мм / Z: 350 мм
Скорость перемещения линейной оси	10 м/мин
Частота вращения шпинделя изделия (ось A)	200 об/мин
Диапазон вращения оси A	360 °
Автоматический захват изделия	3-12 мм
Цанговый захват изделия	3-12 мм
Максимальная скорость вращения шлифовальной головки (ось C)	75 об/мин
Диапазон вращения оси C	150°(+135°~ -15°)
Высота шпинделя изделия	140 мм
Радиальное биение шпинделя изделия	≤0.005 мм
Радиальное биение шпинделя шлифовальной головки	≤0.005 мм
Диапазон зажимной силы пневматического цилиндра	500-580 кг
Разрешающая сила линейной оси (X, Y, Z)	0.001 мм
Разрешающая сила вращающейся оси (A, C)	0.001 мм
Мощность шпинделя шлифовальной головки	11 кВт
Объем бака охлаждающей жидкости	150 л
Напряжение	~ 380 В 50 Гц 3 фазы
Общая мощность	18 кВт
Габариты станка	1600 x 1550 x 2100 мм
Вес станка	3500 кг



Станина станка изготовлена из натурального гранита с отличной термостойкостью и поглощением вибрации



КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ
СТАНОК С ЧПУ

СЕРИЯ
TD260



Примеры затачиваемого/изготавливаемого инструмента



Спецификация

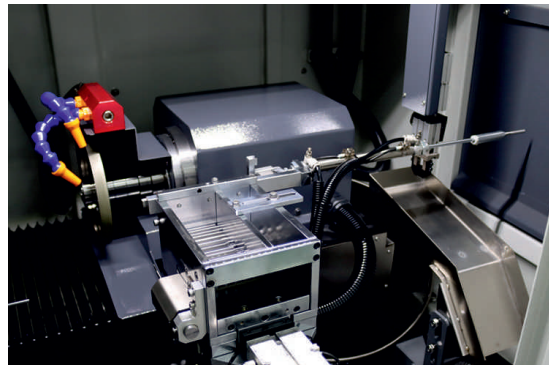
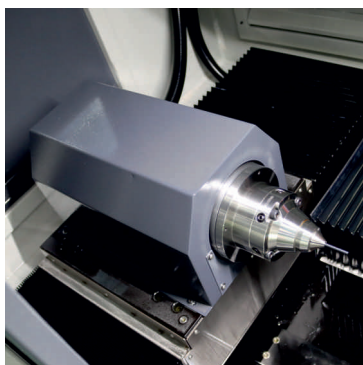
Круглошлифовальный станок для подготовки заготовок TD260 применяется для подготовки заготовок для заточных станков с ЧПУ.

Позволяет обработать хвостовик, включая выточку под крепление Weldon и предварительно сформировать поверхность для затачивания конического инструмента.

Особенности станка

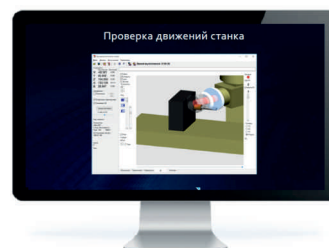
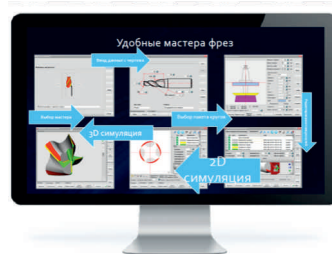
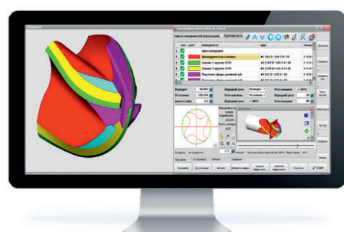
- **Автоматическая загрузка и выгрузка с датчиком** определения длины заготовки отличается простотой настройки и высокой эффективностью.
- **На осях X и Z:** используются прецизионные линейные направляющие и шарико-винтовые пары. Имеются защитные кожухи из нержавеющей стали для их надежной защиты.
- **Электрический шкаф** оснащен системой кондиционирования воздуха, и электрические компоненты могут работать при постоянной температуре для лучшей стабильности и увеличения срока службы всех компонентов.
- **Защита рабочей зоны с дверью и двумя окнами из плексигласа по бокам** для удобства наблюдения за процессом обработки, наладки станка, загрузки/выгрузки деталей и обслуживания. Сверху расположен уловитель масляного тумана и устройство пожаротушения для экологичного и безопасного использования оборудования.

Технические характеристики	TD260
Ход по оси Z	225 мм
Ход по оси X	225 мм
Номинальная скорость передней бабки	0~500 об/мин
Мощность двигателя передней бабки	0.75 кВт
Скорость шпинделя шлифовального круга	0~3300 об/мин
Мощность шпинделя шлифовального круга	3 кВт
Диапазон диаметров шлифования заготовки	3~12 мм
Диапазон длины шлифования заготовки	0~100 мм
Габаритные размеры станка	1600*1430*1700 мм
Масса станка	2000 кг



- Шпиндель передней бабки с прямым приводом, подшипниками **NSK (Япония)**, оснащенный тайваньским прецизионным цилиндрическим патроном **W25**, который соответствует прецизионному патрону **SCHAUBLIN**.
- Система числового программного управления (ЧПУ) **SYNTEC** с простым и понятным интерфейсом.
- Автоматическая загрузка и выгрузка с датчиком определения длины заготовки отличается простотой настройки и высокой эффективностью. Позволяет использовать оборудование в условиях крупносерийного производства
- Привода линейных осей от японского производителя **YASKAWA**

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ GOODSHARPENER (язык русский)



Пакет «Фрезы»

Состав модулей:

- Концевые цилиндрические фрезы с прямым торцом
- Концевые цилиндрические фрезы со сферическим торцом
- Концевые конические фрезы с прямым торцом
- Концевые конические фрезы со сферическим торцом
- Развёртки конические
- Зенкеры цилиндрические
- Зенкеры конические
- Фрезы фасонные затылованные, включая модульные

Пакет «Стандартный»

Состав модулей:

- Концевые цилиндрические фрезы с прямым торцом
- Концевые цилиндрические фрезы со сферическим торцом
- Концевые конические фрезы с прямым торцом
- Концевые конические фрезы со сферическим торцом
- Свёрла спиральные ступенчатые
- Развёртки цилиндрические
- Развёртки конические
- Зенкеры цилиндрические
- Зенкеры конические
- 3D симулятор с отображением движений станка при изготовлении и переточке, контроль столкновений

Пакет «Расширенный»

Состав модулей:

- Концевые цилиндрические фрезы с прямым торцом
- Концевые цилиндрические фрезы со сферическим торцом
- Концевые конические фрезы с прямым торцом
- Концевые конические фрезы со сферическим торцом
- Свёрла спиральные ступенчатые
- Развёртки цилиндрические
- Метчики (изготовление и переточка)
- Борфрезы различных форм
- 3D симулятор с отображением движений станка при изготовлении переточке, контроль столкновений



UMAC

Официальный эксклюзивный
представитель компании
TATSUI SEIKI

✉ 107076, г. Москва,
ул. Краснобогатырская, д.44, с. 1

☎ +7 (495) 212-93-78

💻 info@u-mac.ru
www.u-mac.ru

