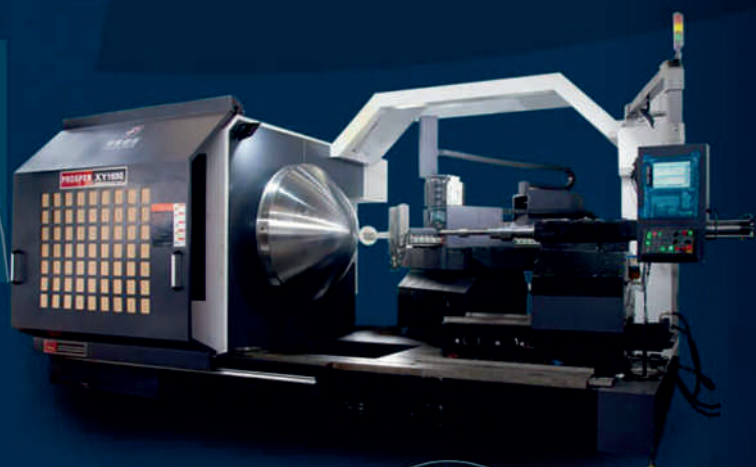




PROSPER CNC SPINNING MACHINE

PIONEER OF THE METAL SPINNING MACHINE IN CHINA



博赛旋压
PROSPER

СТАНКИ
РОТАЦИОННОЙ
ВЫТЯЖКИ С ЧПУ

О КОМПАНИИ



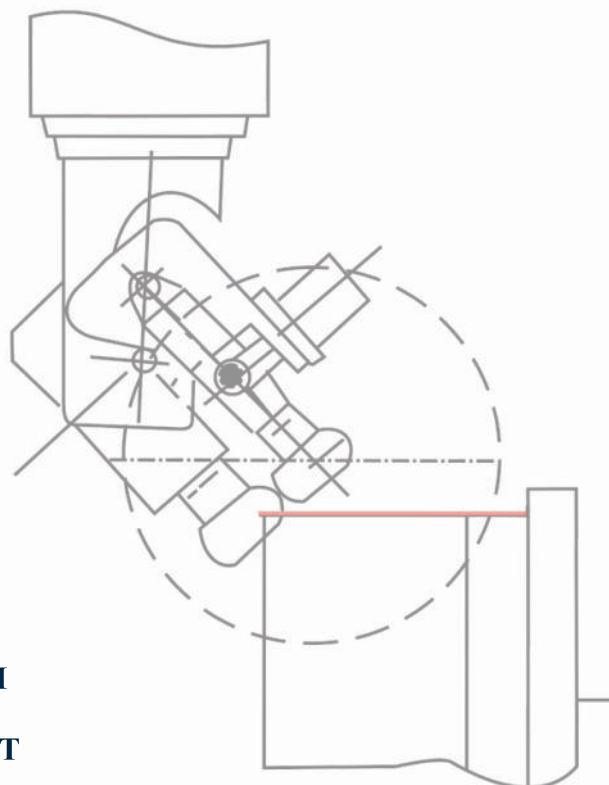
департаментом, позволяющим реализовывать самые сложные и технологичные проекты в области формования металла методом ротационной вытяжки. На базе фабрики также действует собственный обучающий центр, который привлекает молодых специалистов и создает преемственность поколений на предприятии.



博赛旋压
PROSPER



Компания **PROSPER** обладает множеством национальных и международных наград, несколькими десятками патентов. Станки **PROSPER** сертифицированы по стандартам **CE** и **EAC**. Благодаря этому, компания поставила более **10 000** единиц продукции в более чем **50** стран



**ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПЛОЩАДИ ФАБРИКИ
СОСТАВЛЯЮТ БОЛЕЕ 50 000 М2,
А ЧИСЛЕННОСТЬ ПЕРСОНАЛА СОСТАВЛЯЕТ
БОЛЕЕ 200 ЧЕЛ.**

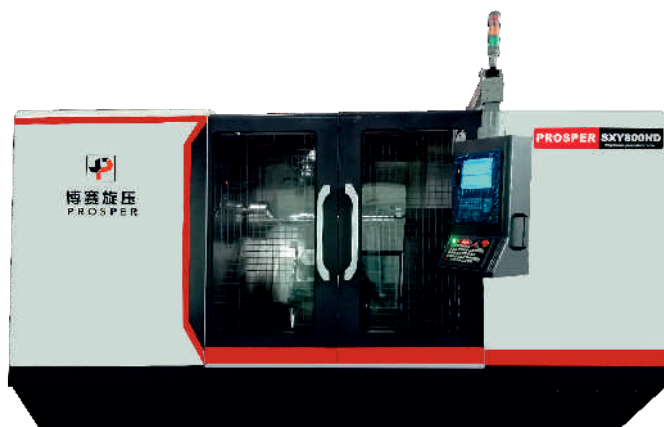
Основными потребителями продукции **PROSPER** являются: • аэрокосмическая, • авиационная, • оборонная, • химическая промышленность, • производство бытовых и промышленных светильников, • сосудов высокого давления, • кухонной утвари, • музыкальных инструментов, • вентиляционных систем, а также других отраслей промышленности.

Линейка **станков PROSPER** включает **13** различных серий станков и более **50** моделей, включающих • **горизонтальные**, • **вертикальные раскатные станки**, • **станки для силовой раскатки трубных заготовок**, • **изготовления фланцев и колёсных дисков**, • **производства газовых баллонов**. Также в линейке компании есть станки, изготовленные по индивидуальному заказу под конкретную деталь клиента.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ДВУХРОЛИКОВЫЕ СТАНКИ РОТАЦИОННОЙ ВЫТЯЖКИ

Данный тип станков
предназначен:

- для симметричной раскатки заготовок из чёрных и цветных металлов с применением методов высокопроизводительной и силовой раскатки.



Простота конструкции, удобство работы и обслуживания станков данной серии позволяют использовать их как в производстве **опытных, мелкосерийных образцов**, так и в **массовом производстве** с применением **автоматизированных и роботизированных систем**.

Инструментальные системы станков представляют собой **револьверные головы с автоматической сменой инструмента**.

Опционально **револьверные блоки** могут быть заменены на **суппорты** для более **жёсткого крепления раскатных роликов**.

Наименование параметров	ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ДВУХРОЛИКОВЫЕ СТАНКИ СЕРИИ SXY			
Модель	PS-CNCSXY360	PS-CNCSXY600	PS-CNCSXY800	PS-CNCSXY1000
Максимальный диаметр детали, мм	360	600	800	1000
Мощность привода шпинделя, кВт	7,5	15	18,5	22
Ход по оси Z, мм	360	600	800	1000
Ход по оси X, мм	150*2	300*2	400*2	500*2
Частота вращения шпинделя, об/мин	2000	1500	1200	1200
Усилие прижима задней бабки, кН	15	20	20	20
Перемещение задней бабки, мм	300	600+200	600+200	600+200
Количество позиций установки инструмента, шт	4+4	4+4	4+4	4+4 (8+8)
Толщина обрабатываемого материала (алюминий/медь), мм	0,5-3,0	0,5-5,0	0,5-5,0	0,6-5,0
Толщина обрабатываемого материала (сталь), мм	0,5-2,0	0,5-3,0	0,5-3,0	0,6-3,0
Толщина обрабатываемого материала (нержавеющая сталь), мм	0,5-1,2	0,5-2,5	0,5-2,5	0,6-2,5

КОМПЛЕКТАЦИЯ • ОПЦИИ СТАНКОВ

КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКОВ:

- Система **ЧПУ SIEMENS**;
- Программируемая гидравлическая задняя бабка;
- Две **револьверные головки**;
- Гидравлическая система;
- Устройство **автоматического центрирования** заготовки;
- Автоматическая система смазки;
- **Оснастка и инструмент** для изготовления деталей Заказчика;
- Прикладное программное обеспечение **PROSPER**.

ОПЦИИ:

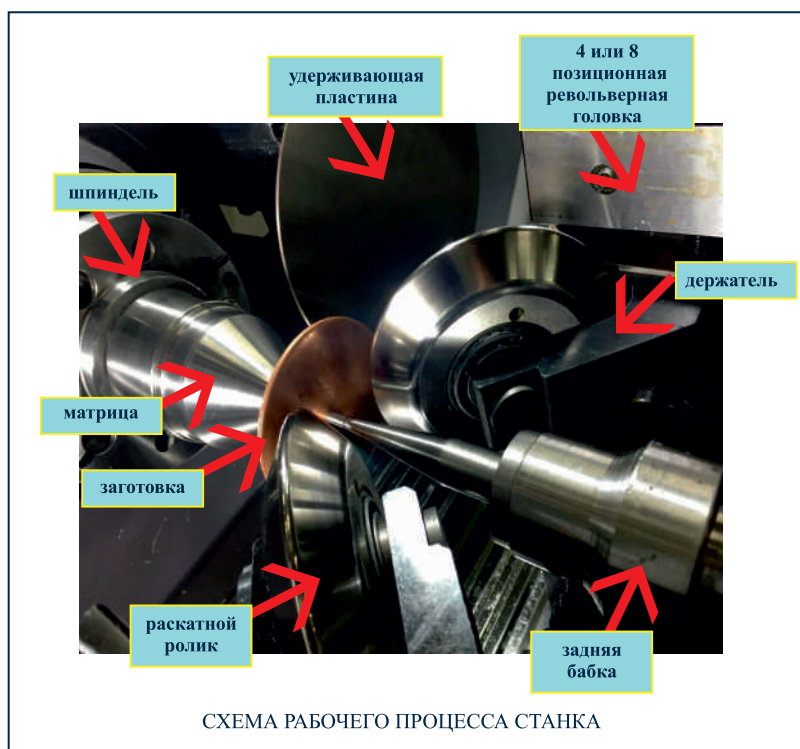
- Устройства **загрузки/выгрузки** деталей;

- Система **привода роликов** (вращение роликов в процессе обработки);

○ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СТАНКИ РОТАЦИОННОЙ ВЫТЯЖКИ

Данный тип станков
предназначен:

- для **тяжелых условий** эксплуатации, для производства **деталей** по типу трубы, **вытяжки** с понижением мощности и **раскатки** с применением деформации. Вертикальное строение станков данной серии с независимыми сервоприводами по оси X позволяет выполнять задачи **раскатки со смещением**, **асинхронную раскатку** и другие задачи силовой ротационной вытяжки.



- Замена **револьверных блоков** на **суппорты**;
- Устройство **нагрева детали** для применения «горячей раскатки»



博赛旋压
PROSPER



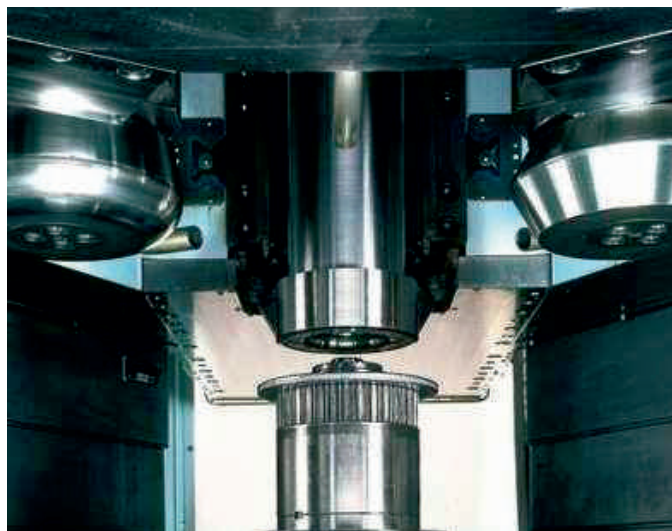
Наименование параметров	ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СТАНКИ РОТАЦИОННОЙ ВЫТЯЖКИ СЕРИИ V ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КОЛЁСНЫХ ДИСКОВ				
Модель	PS-CNC-2V700A	PS-CNC-2V700B	PS-CNC-2V800A	PS-CNC-2V800B	PS-CNC-3V830
Максимальный диаметр обода детали, дюйм	20	24	26	26	26
Минимальный диаметр обода детали, дюйм	14	17	18	18	18
Максимальная высота детали, дюйм	12	15	15	16	16
Тип привода перемещения по осям	Электрический сервопривод		Электрический сервопривод/электروهидравлический сервопривод		
Количество роликов, шт.	2	2	2	2	3
Усилие продольной подачи, кН	2*150	2*220	2*300	2*400	3*400
Усилие поперечной подачи, кН	2*150	2*220	2*300	2*400	3*400

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СТАНКИ РОТАЦИОННОЙ ВЫТЯЖКИ •

КОМПЛЕКТАЦИЯ • ОПЦИИ СТАНКОВ

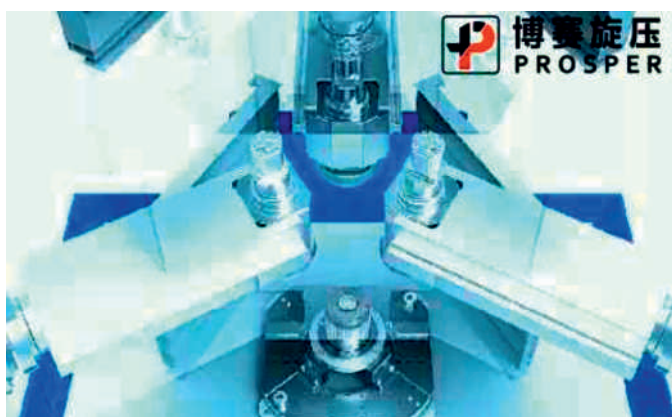
КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКОВ:

- Многоканальная система ЧПУ SIEMENS;
- Активное масляное охлаждение шпиндельного узла;
- Система независимых мощных раскатных роликов с масляным охлаждением;
- Гидравлическая система;
- Автоматическая система смазки;
- Оснастка и инструмент для изготовления деталей Заказчика;
- Прикладное программное обеспечение PROSPER.



ОПЦИИ:

- Устройства загрузки/выгрузки деталей;
- Устройство нагрева детали для применения "горячей" раскатки.



ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ МУЛЬТИРОЛИКОВЫЕ СИЛОВЫЕ РАСКАТНЫЕ СТАНКИ

Станки данной серии представляют собой:

- Машину горизонтальной структуры,
- Станок для тяжелых режимов раскатки полых тел вращения с постоянной или переменной толщиной стенки методом ротационной вытяжки по цилиндрическим, коническим или рельефным контурам оправки.
- Станок применим для **процессов формования**, таких как **прямое формование, обратное формование и формование смещением**. Конструкция станка с замкнутой рамой.
- **Особенностью** этой конструкции является очень **массивная соединительная балка**, которая соединяет переднюю бабку с корпусом задней бабки и одновременно служит третьей направляющей суппорта.



ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ МУЛЬТИРОЛИКОВЫЕ СИЛОВЫЕ РАСКАТНЫЕ СТАНКИ •

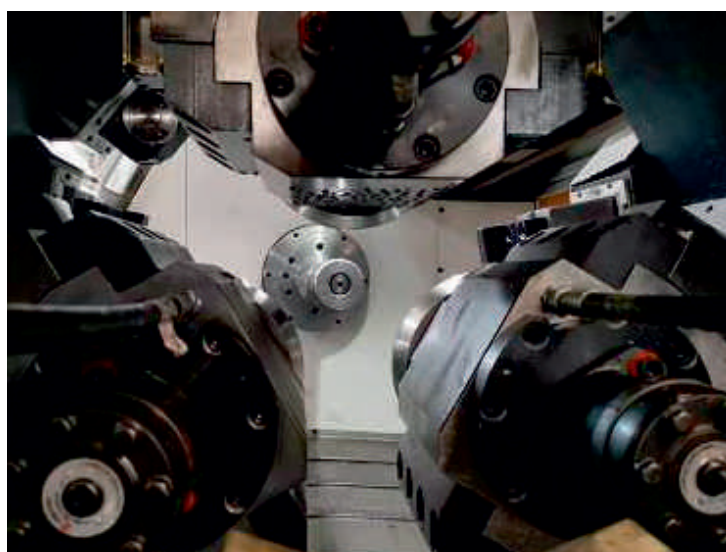
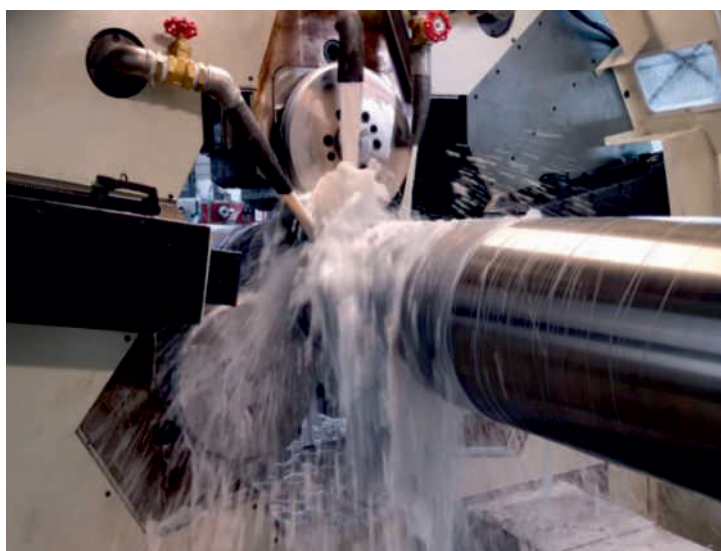
Наименование параметров	ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ДВУХРОЛИКОВЫЕ СТАНКИ СЕРИИ SXY						
Модель	PSCNC 3X220	PSCNC 3X460	PSCNC 3X600	PSCNC 3X800	PSCNC 3X1000	PSCNC 3X1400	PSCNC 3X1800
Максимальный диаметр трубы, мм	220	500	600	800	1000	1400	1800
Максимальная длина положительного рабочего перемещения, мм	1500- 2500	2500- 4500	3500- 5000	3000- 5500	3000- 6500	3000- 6500	3000- 6500
Максимальный поперечный ход (ось X*3), мм	110	220	300	400	400	500	600
Максимальное усилие поперечной подачи, кН	100-220*3	300-600*3	300-600*3	300-800*3	400-800*3	500-1500*3	600-1500*3
Максимальный продольный ход (ось Z), мм	1500-2500	2500-4500	2500-4000	3000-5500	3000-6500	3000-6500	3000-6500
Максимальное усилие продольной подачи, кН	220	300-400	300-600	300-800	400-1000	500-1500	600-1500
Мощность привода шпинделя, кВт	75-160	120-200	160-315	225-315	260-400	315-500	315-500

КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКОВ:

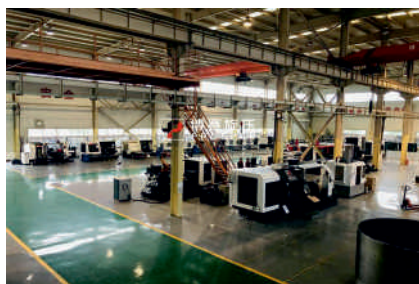
- Многоканальная система ЧПУ **SIEMENS**;
- Программируемая гидравлическая задняя бабка;
- Трёхроликовый суппорт с независимым перемещением роликов;
- Гидравлическая система;
- Система подачи СОЖ;
- Редуктор вала сервопривода;
- Автоматическая система смазки;
- Оснастка и инструмент для изготовления деталей Заказчика;
- Прикладное программное обеспечение **PROSPER**.

ОПЦИИ:

- Дополнительная ось бокового смещения задней бабки для удобства загрузки и съёма длинномерных деталей;
- Устройства загрузки/выгрузки деталей;
- Оборудование для подрезки торца детали.



НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО •



博赛旋压
PROSPER

CUSTOMER PROFILE

More than **50** countries in the worldwide





UMAC

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ЭКСКЛЮЗИВНЫЙ
ПРЕДСТАВИТЕЛЬ КОМПАНИИ

**Guangdong Prosper CNC Machine
Co., Ltd (KHP)**

✉ 107076, г. Москва,
ул. Краснобогатырская, д.44, с. 1

☎ +7 (495) 212-93-78



info@u-mac.ru
u-mac@list.ru

