



5-ОСЕВЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ





●
TATSUI SEIKI

является представительством группы заводов и представляет собой платформу брендового оборудования, построенную совместно с заводами производителями.

Компания специализируется на экспорте высококачественного оборудования: станках и производственных линиях специального назначения.



Официальный эксклюзивный
представитель компании
TATSUI SEIKI





5-осевые вертикальные обрабатывающие центры имеют стабильную С-образную конструкцию и высокую жесткость для поддержки поворота осей В и С.

- ♦ Предназначен для обработки сложной изогнутой поверхности, деталей многогранной формы и других прецизионных фрезерных заготовок, широко используемых
 - в двигателях транспортных средств,
 - в энергетике, ▪ редукторах, ▪ двигателях,
 - пресс-формах, ▪ робототехнике,
 - медицинских устройствах ▪ и других производственных отраслях

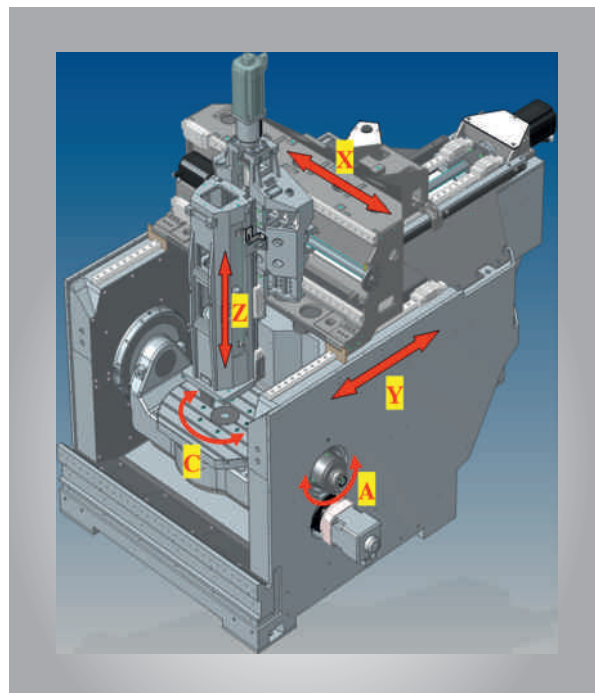
Технические характеристики

Наименование	Ед. изм.	V5-30	V5-63	V5-70
Количество одновременно управляемых осей	шт	5		
Возможность токарной функции		100 об/мин	80 об/мин	
Диаметр планшайбы рабочего стола	мм	Ø320	Ø630	Ø700
Макс.нагрузка на рабочий стол	кг	150	500 - горизонтально	
			300 - вертикально	
Угол наклона стола по оси - В	град	-35 ~ +110°		
Перемещение по осям - X / Y / Z	мм	450/320/330	600/450/400	700/600/500
Скорость вращения фрезерного шпинделя	об/мин	15000 (18000/24000)	10000 (12000/18000)	
Скорость быстрых перемещений X / Y / Z	кВт	36/36/36		
Количество инструмента	шт	24/30		
Конус фрезерного / токарного шпинделя	тип	BT-30/BT-40/ HSK 63	BT-40/HSK 63	
Вес станка	кг	4500	7500	10500
Точность позиционирования по осям - X /Y/Z	мм	0,006	0,007	
Повторяемость по осям - X / Y / Z	мм	0,004	0,005	
Точность позиционирования по осям - В / С	”	6		
Повторяемость по осям - В / С	”	4		
Системы ЧПУ		Siemens One/840/ HNC 848D/HeidenhainTNC640		

Изготавливаемые детали



Схема движения осей A, C, Z, Y, X



5-ОСЕВЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ОЦ ПОРТАЛЬНОГО ТИПА

Вертикальный пятиосевой обрабатывающий центр
портального типа, с установленной в стандартной
конфигурации системой ЧПУ HEIDENHAIN.

В сочетании с преимуществами традиционных
вертикальных обрабатывающих центров, станок
внедряет передовые международные концепции
машиностроения, использует метод конечных
элементов для частей станины станка, оптими-
зируя структуру станка, улучшая жесткость и
стабильность.

Модели:

- ◆ UMC-60P
- ◆ UMC-80P
- ◆ UMC-120P



5-ОСЕВЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ОЦ ПОРТАЛЬНОГО ТИПА

- UMC-60P
- UMC-80P
- UMC-120P



- UMC-120P

Технические характеристики

Наименование	UMC-60P	UMC-80P	UMC-120P
Диаметр планшайбы рабочего стола, мм	Ø 600	Ø800	Ø1200x960
Угол наклона стола по оси - А, град.	±140°	± 125°	± 120°
Нагрузка на стол, кг	500	1000	1200
Перемещение по осям - X / Y / Z, мм	460 / 600 / 400	800 / 800 / 600	1200 / 1200 / 600
Скорость вращения фрезерного шпинделя, об/мин	12000 (18000/30000)	12 000 (18 000)	12 000 (15 000)
Мощность фрезерного шпинделя (S1), кВт	27 (20)	30(22)	
Конус фрезерного/токарного шпинделя, тип	HSK-A63	SK 40 / HSK-A63	HSK-A63/ HSK-T63
Максимальный диаметр инструмента (при полной загрузке магазина/ при свободных соседних гнездах), мм	80/125	90/150	
Максимальный вес инструмента, кг	6	10	
Вес станка, кг	~ 10 000	~ 17 000	~ 24 000
Размеры, мм	4000 x 3800 x 3200	5000 x 4000 x 3650	5800 x 5200 x 3700
Точность позиционирования по осям - X/Y/Z, мм	0,008		
Повторяемость по осям - X / Y / Z, мм	0,005		
Точность позиционирования по осям - А / С, ''	5	8	
Повторяемость по осям - А / С, ''	3	5	
Системы ЧПУ	Siemens One/840/HNC 848D/Heidenhain TNC 640		

☒ **5-ОСЕВЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ
ОЦ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО
ТИПА с ЧПУ** Серия:

- 80 ▪ 100
- 125 ▪ 160
- 210 ▪ 270

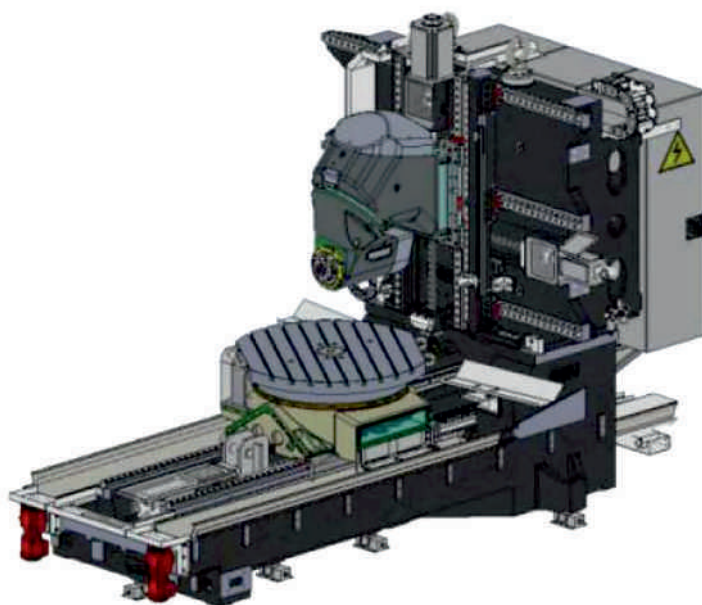
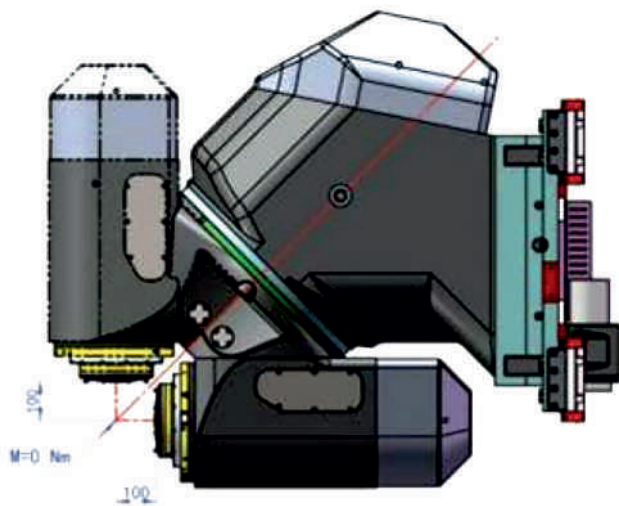


**TATSUI
SEIKI**



Станок модели 80/100/125/160/210/270 - представляет собой высокопроизводительный 5-осевой обрабатывающий центр, разработанный специально для производства деталей из трудно-обрабатываемых материалов и сложной геометрии при высоких требованиях к точности изготовления. Станок предназначен для серийного изготовления корпусов авиационных двигателей, компонентов аэрокосмической техники, пресс-форм, общих механических прецизионных компонентов.

▪ Кинематическая
схема станка:



Подвижная опора шпиндельной коробки перемещается горизонтально по колонне (ось X), поворотный стол перемещается продольно вдоль станины (ось Y), а шпиндельная коробка перемещается вверх и вниз по подвижной опоре (ось Z).

Все три линейные оси координат отлично сбалансированы. На шпиндельной коробке установлена поворотная фрезерная головка, а шпиндель поворачивается вокруг плоскости Y-Z и оси Y по оси 45° (координата B). Поворотный стол с ЧПУ вращается вокруг оси Z (координата C).

▪ Отличительные особенности:

- прецизионные роликовые линейные направляющие **SCHNEEBERGER 55 мм** повышенной жесткости
- шпиндели с крутящим моментом до 550 Нм (S1)
- высокая допустимая нагрузка на стол

Технические характеристики

Наименование параметра	Ед. изм	Модель «80»	Модель «100»	Модель «125»	Модель «210»	Модель «270»
Размер стола	мм	Ø900 x 700	Ø1100 x 910	Ø1400 x 1250	Ø1800	Ø2200
Размер стола с функцией точения	мм	Ø800	Ø1000	Ø1250	Ø1800	Ø2200
Макс. нагрузка на стол	кг	1500	2000	3000	8000	12000
Макс. нагрузка на стол с функцией точения	кг	1300	1600	2500	По запросу	По запросу
Ход по оси X	мм	800	1000	1400	2100	2700
Ход по оси Y	мм	1050	1100	1250	2100	2700
Ход по оси Z	мм	850	1000	1000	1250 (1700)	1600
Ход по оси B	°	-30 / +180 (0,001)			-70 / +180 (0,001)	
Ход по оси C	°	N x 360 (0,001)				
Макс. диаметр заготовки	мм	Ø950	Ø1100	Ø1400	Ø2500	Ø3000
Макс. высота заготовки	мм	1450	1600	1600	1460	1960
Макс. мощность шпинделя	кВт	25 – 75				
Макс. скорость вращения	об/мин	7000 -20000				
Тип инструментального конуса		HSK-A63 HSK-A100				
Макс. крутящий момент	Нм	87 - 550				
Макс. скорости X/Y/Z	м/мин	30		20		
Макс. скорость по оси B	об/мин	15			12	9
Макс. скорость по оси C	об/мин	15		10	10	8
Макс. скорость по оси C с функцией точения	об/мин	350		300	По запросу	
Точность позиционирования X/Y/Z	мм	0,008			0,012	0,015
Точность позиционирования B/C	”	8				

■ Примеры производимой продукции:





Официальный эксклюзивный
представитель компании
TATSUI SEIKI

✉ 107076, г. Москва,
ул. Краснобогатырская, д.44, с. 1

☎ +7 (495) 212-93-78

💻 info@u-mac.ru
www.u-mac.ru

